

DVA[®]
DE VECCHI S.R.L.

ADDOLCITORI D'ACQUA



**SERIE AL
VOLUMETRICO**

ADDOLCITORI D'ACQUA

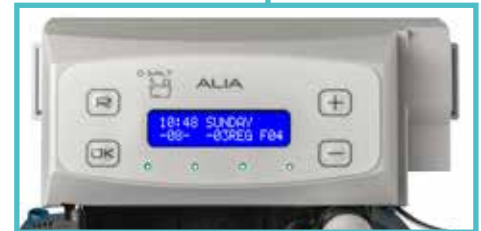
DVA[®]
DE VECCHI S.R.L.

PERCHÈ ADDOLCIRE L'ACQUA?

È noto che l'acqua, quando viene riscaldata, può creare gravi problemi dovuti alle incrostazioni calcaree.

L'acqua addolcita invece, non favorisce la formazione di incrostazioni calcaree e permette:

- un risparmio nei costi di manutenzione delle macchine
- aumentare la durata e la resa degli impianti
- ridurre drasticamente la quantità di detergente nei lavaggi
- garantire l'assenza di aloni sulle superfici lucide dopo il lavaggio



CARATTERISTICHE



VELOCI DA INSTALLARE, SEMPLICI DA PROGRAMMARE!

La programmazione e l'installazione sono facilitate grazie all'aiuto guidato del software.

Gli addolcitori serie AL5V AL8V-AL12V si installano praticamente da soli.

LA VALVOLA ALIA PARLA CINQUE LINGUE

L'addolcitore AL dà la possibilità di scegliere cinque lingue con cui comunicare: italiano, inglese, francese, tedesco e spagnolo.



PRESTAZIONI



Nella serie **AL VOLUMETRICO** si notano a prima vista i led segnalatori multicolore sotto al display.

La valvola **ALIA Volumetrica** esegue la rigenerazione in proporzione al volume d'acqua consumato pur mantenendo le caratteristiche del modello Cronometrico.

Potremo essere sempre aggiornati del funzionamento dell'addolcitore, in tutte le sue fasi, avvenute o in atto e comunicarlo ad una macchina collegata. L'allarme sale, che è una funzione ormai indispensabile sugli addolcitori automatici, nella serie **AL** è ancora più efficiente ed affidabile.

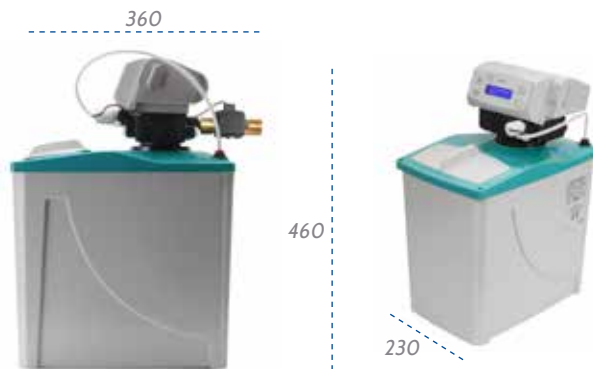
DOVE UTILIZZARLI

Perfetti a soddisfare le esigenze nel campo della ristorazione, macchine per il caffè, lavastoviglie, erogatori di ghiaccio, forni a vapore e nei settori dove l'acqua è considerata la materia prima. Il loro impiego è idoneo anche per l'uso domestico.



AL5V

Peso	11 kg
Sale per rigenerazione	0,6 kg
Sale in Salamoia	10 kg
Capacità Ciclica	21 m ³ °f



AL8V

Peso	12 kg
Sale per rigenerazione	1 kg
Sale in Salamoia	20 kg
Capacità Ciclica	33,6 m ³ °f



AL12V

Peso	15 kg
Sale per rigenerazione	1,5 kg
Sale in Salamoia	25 kg
Capacità Ciclica	50,5 m ³ °f



CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	INPUT 230V 50/60 Hz standard 120V 60 Hz optional OUTPUT 12V AC
Pressione acqua d'alimento	min 2 bar - max 8 bar
Portata Nominale (4 bar)	1400 l/h
Temperatura ambiente	min 4°C - max 35°C
Temperatura dell'acqua	min 6°C - max 25°C
Potenza assorbita	4 W
Attacco idrico	3/8" G (M) o 3/4" G (M)



3/8" G
3/4" G

QUANTITÀ D'ACQUA ADDOLCITA

°f	DUREZZA DELL'ACQUA				
	20	30	40	50	60
°d	11	16	22	28	33
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600
AL5V	1050	700	525	420	350
AL8V	1680	1120	840	672	560
AL12V	2520	1680	1260	1008	840

CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO

L'acqua d'alimento deve:

- essere potabile e limpida (sdi 1)
- avere una temperatura compresa tra min 6 °C e max 25 °C
- avere un ph compreso da 3 a 11
- avere durezza inferiore a 900 ppm (90°f)



DVA[®]
DE VECCHI S.R.L.

De Vecchi srl società unipersonale
Via V. Alfieri, 15 - 20872 Cornate d'Adda fraz. Colnago (MB) Italia - Tel. 039.695355 - Fax 039.6095181
www.devecchigaetano.com - info@devecchigaetano.com