

ADDOLCITORI D'ACQUA AUTOMATICI CRONOMETRICI Serie LOGIX

INFORMAZIONI TECNICHE

Dati Tecnici:

Portata massima:	1500 l/h
Temperatura ambiente:	Min 4°C Max 35°C
Temperatura acqua d'alimento	Min 6°C Max 25°C
Pressione idrica	0.2 Mpa Min 2 bar 0.8 Mpa Max 8 bar
Alimentazione elettrica: Standard	230 V 50/60 Hz
Optional	120 V 60 Hz
Potenza assorbita:	4 W



MODELLI LOGIX :	L24	L32	L38	L50	L62	L84	L106
Altezza bombola	1060	1300	1060	1300	1550	1300	1550
Diametro bombola	219	219	271	271	271	360	360
Altezza tino salamoia	660	660	660	810	810	810	810
Diam. tino salamoia	480	480	480	541	541	541	541
Peso kg.	22	27	33	40	48	71	85
Capacità bombola lt.	24	32	38	50	62	84	106
Volume resina lt.	16.8	22.4	26.6	35	43.4	58.8	74.2
Sale per rigenerazione kg	2.7	4.2	5.6	7.2	9.5	12.2	15.8
Sale nel contenitore salamoia kg.	75	75	75	100	100	100	100



PROGRAMMAZIONE

La serie degli addolcitori Cronometrici GIX è dotata della valvola Logix 740.

La loro programmazione è semplice e intuitiva, con i 4 pulsanti si imposta l'ora corrente, l'ora di rigenerazione, i giorni della settimana in cui svolgere la rigenerazione, oppure l'intervallo di giorni tra una rigenerazione e l'altra.

Una volta programmato l'addolcitore cronometrico, farà automaticamente le rigenerazioni.

Normalmente nella fase di lavoro, il display mostra l'ora, il giorno attuale e i giorni in cui avverrà la rigenerazione.

Durante la rigenerazione, sul display, è indicato il tempo rimanente per completarla e la fase in esecuzione.

Per evitare di modificare accidentalmente il programma, c'è la possibilità di bloccare i dati.



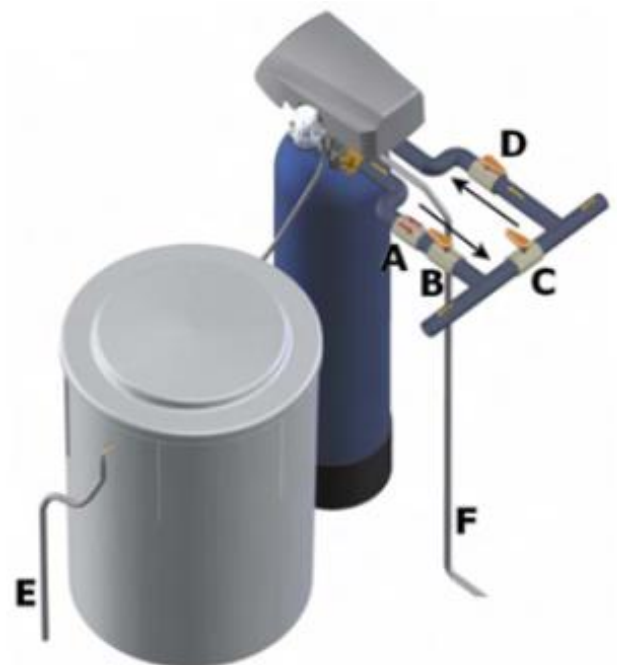


CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE:

Vi consigliamo l'installazione descritta nella figura a lato.

- A-VALVOLA DI NON RITORNO
- B-RUBINETTO USCITA
- C-RUBINETTO BY-PASS
- D-RUBINETTO INGRESSO
- E-TUBO PER IL TROPPO PIENO
- F-TUBO DI SCARICO

Si dovrà installare sul tubo d'uscita una valvola di non ritorno (A) (DVGW, DIN 1988 T2), per preservare l'addolcitore da eventuali ritorni di acqua calda che potrebbero danneggiarlo.



CONSIGLI PER IL POSIZIONAMENTO:

La distanza tra l'addolcitore e lo scarico deve essere la più corta possibile.

Se il punto di scarico è situato più in alto dell'addolcitore, è consentita un'altezza massima di 1,8 metri a condizione che il tubo non superi i 5 metri di lunghezza e la pressione della rete sia di almeno 2,8 bar.

Nel caso in cui l'addolcitore sia installato vicino ad una caldaia, assicurarsi che non vi sia un eccessivo riscaldamento dei tubi e dell'addolcitore stesso; mantenere se possibile, alcuni metri di distanza di tubazione (almeno 3 m) tra l'uscita dell'addolcitore e l'ingresso della caldaia.

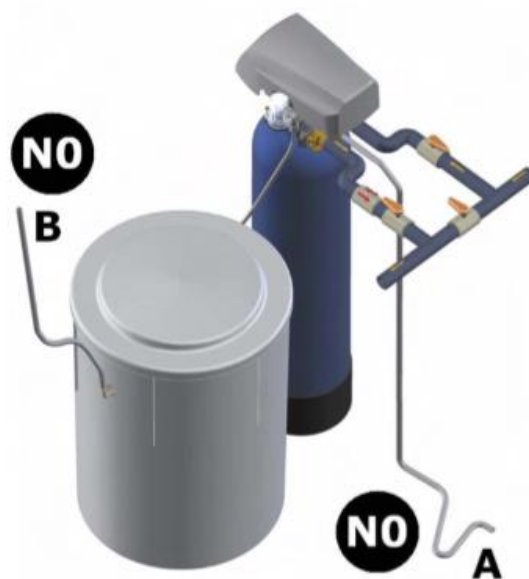
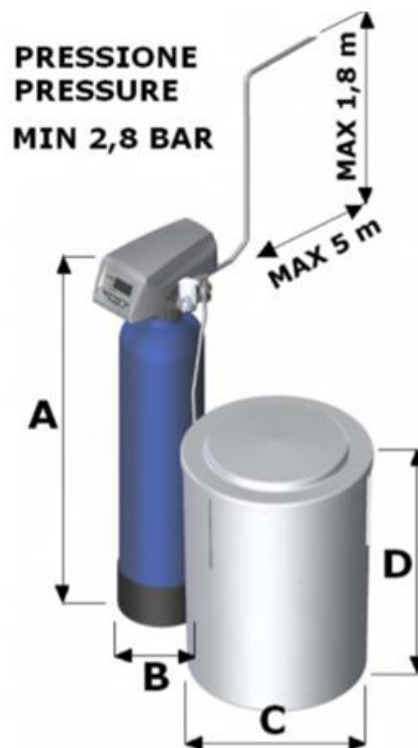
Non installare l'addolcitore in prossimità di sostanze e/o fumi acidi e/o corrosivi.

ACCORGIMENTI PER IL TUBO DI SCARICO (A)

Il tubo di scarico non deve essere schiacciato o piegato troppo stretto, l'acqua al suo interno deve scorrere senza ostacoli.

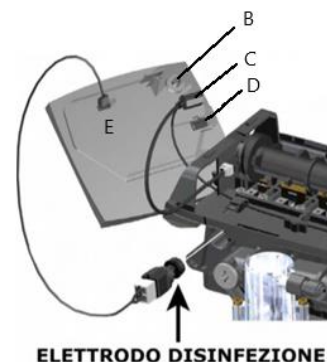
SCARICO DI TROPPO PIENO (B)

Il tubo di scarico del troppo pieno deve essere posizionato più in basso rispetto al suo raccordo, l'acqua che eventualmente uscirà, sarà dovuta ad un malfunzionamento e verrà evacuata per caduta.



COLLEGAMENTI ELETTRICI ED ELETTRONICI:

- A-LETTORE OTTICO
- B-INGRESSO ADATTATORE
- C-CONNESSIONE MOTORINO E LETTORE OTTICO
- D-INGRESSO PER TURBINA VOLUMETRICA
- E-USCITA PER ELETTRODO DISINFEZIONE RESINE



DISINFEZIONE RESINE E ALLARME SALE (OPTIONAL)

Gli addolcitori della Serie LOGIX, a richiesta, possono essere dotati di un optional che effettua la disinfezione delle resine.

Il dispositivo è inserito nel corpo della valvola e collegato con un cavo al connettore del timer.

Una volta installato sarà il timer che ad azionarlo durante la rigenerazione.

L'eventuale assenza del sale non azionerà il dispositivo e terminata la rigenerazione si accenderà il led arancione sul display, per avvisare l'utente di caricare il sale nella salamoia.



Valvola con optional disinfezione



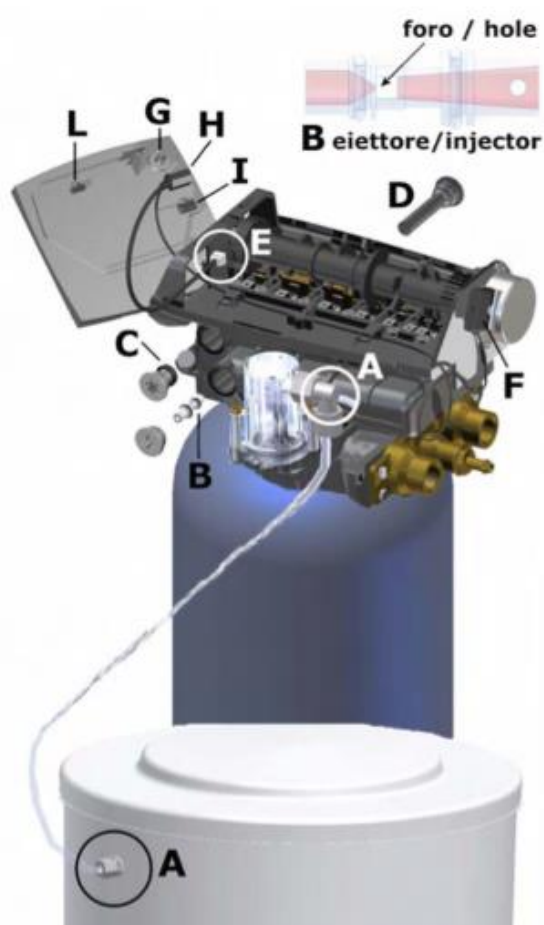
Valvola senza optional disinfezione

MANUTENZIONE PER L'INSTALLATORE:

Per un buon funzionamento si consiglia all'installatore, almeno una volta all'anno, di pulire l'eiettore (B), il filtro (D) e il regolatore della salamoia (C) e controllare la tenuta degli attacchi rapidi (A).

La mancanza di manutenzione può causare malfunzionamenti dell'addolcitore.

Il riempimento della salamoia (eiettore ostruito) e la mancata aspirazione della salamoia (infiltrazioni d'aria negli attacchi rapidi) sono i problemi che potrebbero verificarsi a causa della mancanza di manutenzione da parte dell'installatore.



PER L'UTENTE:

Il compito dell'utente per la gestione dell'addolcitore, sarà di verificare la presenza del sale nella salamoia e rabboccarla nel caso sia prossima all'esaurimento.



QUANTITA' DI SALE :

MODELLO LOGIX	L24	L32	L38	L50	L62	L84	L106
Sale per rigeneraz. kg	2.7	4.2	5.6	7.2	9.5	12.2	15.8
Sale nel contenitore max kg	75	75	75	100	100	100	100

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m ³ .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600	
L24	5040	3360	2520	2016	1680	100.8
L32	6720	4480	3360	2688	2240	134.4
L38	7980	5320	3990	3192	2660	159.6
L50	10500	7000	5250	4200	3500	210
L62	13020	8680	6510	5208	4340	260.4
L84	17640	11760	8820	7056	5880	352.8
L106	22260	14840	11130	8904	7420	445.2

