

## ADDOLCITORI D'ACQUA AUTOMATICI

# ISI

### INFORMAZIONI TECNICHE

	ISI5	ISI8	ISI12
Larghezza mm:	230	250	285
Profondità mm:	350	450	400
Altezza mm:	415	440	550
Peso kg:	11	12	15
Capacità bombola lt.:	5	8	12
Volume resina lt.:	3.5	5.5	9

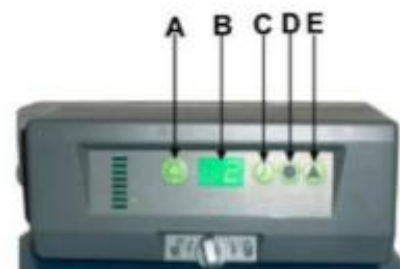


Portata massima:	1500 l/h
Temperatura ambiente:	Min 4°C Max 35°C
Temperatura acqua d'alimento	Min 6°C Max 25°C
Pressione idrica	0.2 Mpa Min 2 bar 0.8 Mpa Max 8 bar
Alimentazione elettrica:	Standard 230 V 50/60 Hz Optional 120 V 60 Hz
Potenza assorbita:	6W

### PROGRAMMAZIONE

L'addolcitore Serie ISI si programma in modo rapido e semplice grazie a tre pulsanti che permettono di selezionare l'ora (C), la quantità di sale (D) e l'intervallo di giorni tra una rigenerazione e l'altra (E).

Nella fase di lavoro il display mostra l'ora corrente, mentre durante la rigenerazione vi sono due linee che scorrono. Premendo il tasto (A) verrà visualizzata la fase in esecuzione del ciclo di rigenerazione.



#### Tasti per programmare la valvola

Autotrol 366/604:

A - AVVIO RIGENERAZIONE

B - DISPLAY

C - IMPOSTAZIONE ORA

D - DOSAGGIO SALE ( ISI5= .30 ; ISI8= .45 ; ISI12= .60 )

E - FREQUENZA RIGENERAZIONI

### CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE:

Nella figura a lato è descritta l'installazione corretta.

A-VALVOLA DI NON RITORNO

B-RUBINETTO USCITA

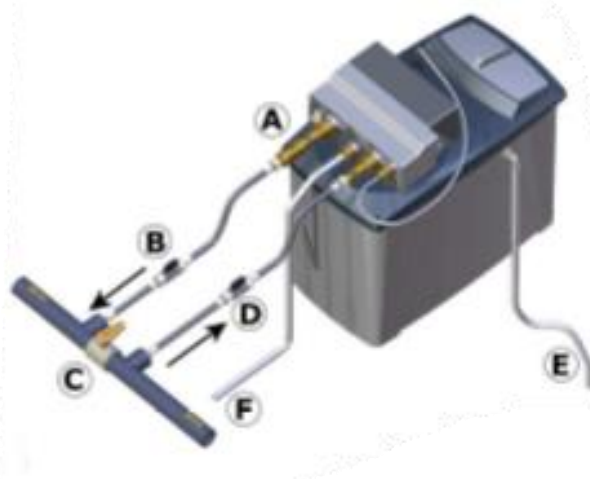
C-RUBINETTO BY-PASS

D-RUBINETTO INGRESSO

E-TUBO PER IL TROPPO PIENO

F-TUBO DI SCARICO

Installare sul tubo d'uscita una valvola di non ritorno (A) (DVGW, DIN 1988 T2), per preservare l'addolcitore da eventuali ritorni di acqua calda che potrebbero danneggiarlo.



## CONSIGLI PER IL POSIZIONAMENTO

La distanza tra l'addolcitore e lo scarico deve essere la più corta possibile.

Se il punto di scarico è situato più in alto dell'addolcitore, è consentita un'altezza massima di 1,8 metri a condizione che il tubo non superi i 5 metri di lunghezza e la pressione della rete sia di almeno 2,8 bar.

Nel caso in cui l'addolcitore sia vicino ad una caldaia, assicurarsi che non vi sia un eccessivo riscaldamento dei tubi e dell'addolcitore stesso; mantenere se possibile, alcuni metri di distanza di tubazione (almeno 3 m) tra l'uscita dell'addolcitore e l'ingresso della caldaia.

Non installare l'addolcitore in prossimità di sostanze e/o fumi acidi e/o corrosivi.

## ACCORGIMENTI PER IL TUBO DI SCARICO (A)

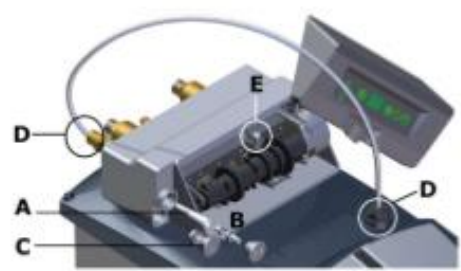
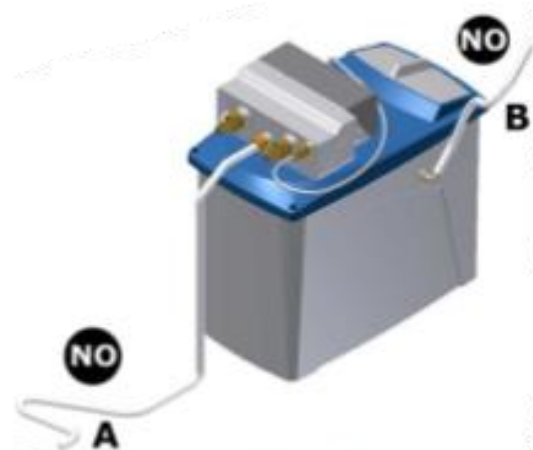
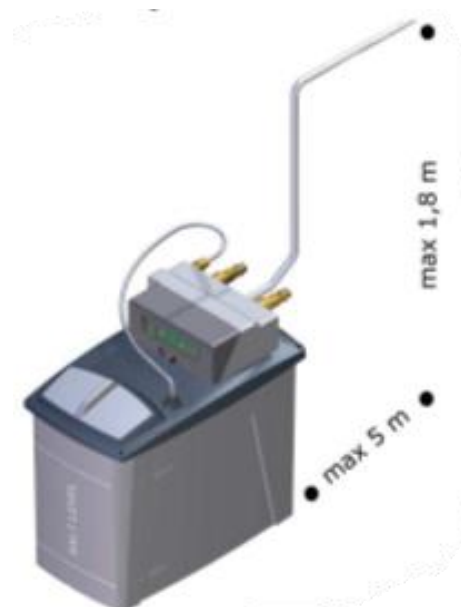
Accertarsi che il tubo (A) non venga schiacciato o piegato, l'acqua al suo interno deve scorrere senza ostacoli.

## SCARICO DI TROPPO PIENO (B)

Collegare il tubo (B) ad uno scarico posto più in basso rispetto al raccordo di troppo pieno, poiché l'acqua che eventualmente uscirà non sarà in pressione.

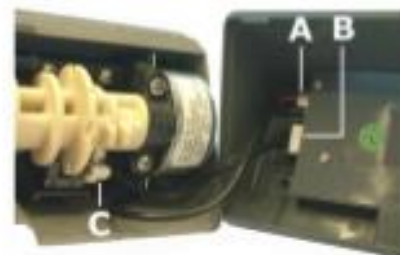
## MANUTENZIONE PER L'INSTALLATORE:

Almeno una volta all'anno si dovrà pulire l'eiettore (B), il filtro (A) e il regolatore di salamoia (C). Assicurarsi che gli attacchi rapidi (D) abbiano una perfetta tenuta.



### COLLEGAMENTI ELETTRICI ED ELETTRONICI:

- A- CAVO ALIMENTAZIONE
- B- CAVO MOTORE
- C- CAVO LETTORE OTTICO



### PER L'UTENTE:

La sola manutenzione per l'utente è limitata al semplice rabbocco periodico di sale nel contenitore della salamoia.



QUANTITA' DI SALE:	GIX5	GIX8	GIX12
Sale per rigenerazione [Kg]	0,6	1	1,5
Sale nel contenitore [Kg]	10	20	25

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m <sup>3</sup> .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO <sub>3</sub>	200	300	400	500	600	
<b>ISI5</b>	1050	700	525	420	350	21.0
<b>ISI8</b>	1680	1120	840	672	560	33.6
<b>ISI12</b>	2520	1680	1260	1008	840	50.4

