

ADDOLCITORI D'ACQUA AUTOMATICI CRONOMETRICI

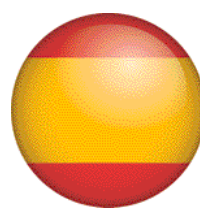
Serie AL

INFORMAZIONI TECNICHE

Gli addolcitori della serie AL hanno funzioni molto avanzate, studiate per essere impiegate nel settore della ristorazione,
Con questo fascicolo vogliamo illustrarVi le loro utilità, uniche nel loro genere come per esempio il controllo integrato della mancanza del sale.



Le indicazioni sul display possono essere visualizzate in lingua inglese, italiano, francese, spagnolo e tedesco.



AL5 AL8 AL12

Larghezza mm:	230	250	285
Profondità mm:	360	460	405
Altezza mm:	460	485	595
Peso kg:	11	12	15
Capacità bombola lt.:	5	8	12
Volume resina lt.:	3.5	5.5	9
Sale per rigenerazione (kg) 0.6		1	1.5



Portata massima:		1400 l/h
Temperatura ambiente:		Min 4°C Max 35°C
Temperatura acqua d'alimento		Min 6°C Max 25°C
Pressione idrica		0.2 Mpa Min 2 bar 0.8 Mpa Max 8 bar
Alimentazione elettrica:	Standard	230 V 50/60 Hz
	Optional	120 V 60 Hz
Potenza assorbita:		4 W

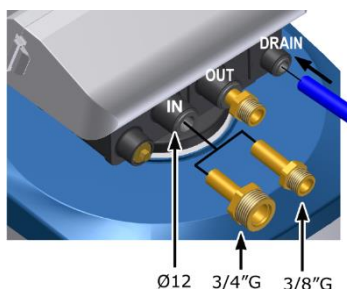
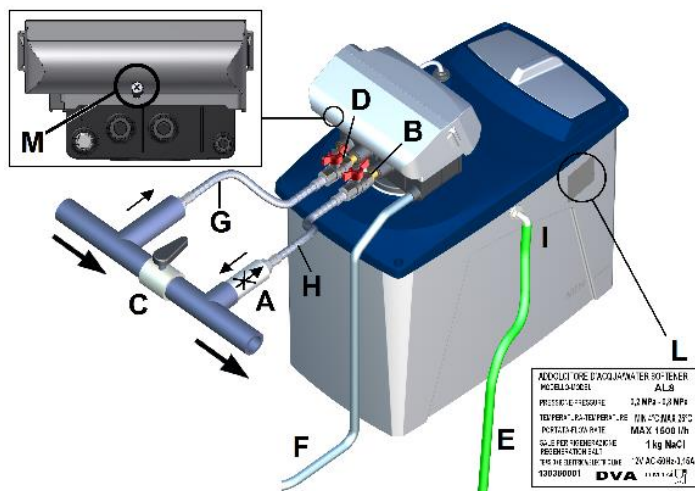


CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE

Vi consigliamo l'installazione descritta nella figura a lato.

Si dovrà installare sul tubo d'uscita una valvola di non ritorno (A), per preservare l'addolcitore da eventuali ritorni di acqua calda che potrebbero danneggiarlo.

- A-VALVOLA DI NON RITORNO
- B-RUBINETTO USCITA
- C-RUBINETTO BY-PASS
- D-RUBINETTO INGRESSO
- E-TUBO PER IL TROPPO PIENO
- F-TUBO DI SCARICO
- G-TUBO D'ENTRATA ACQUA
- H- TUBO USCITA ACQUA
- I-RACCORDO TROPPO PIENO
- L- ETICHETTA IDENTIFICATIVA
- M- MISCELATORE



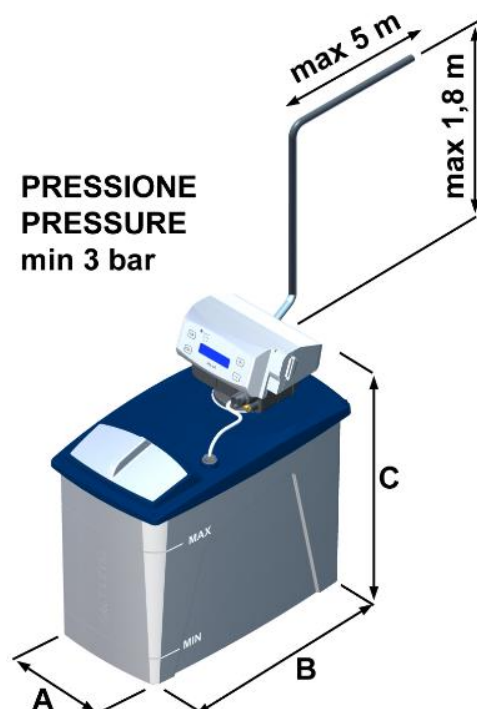
CONSIGLI PER IL POSIZIONAMENTO

La distanza tra l'addolcitore e lo scarico deve essere la più corta possibile.

Se il punto di scarico è situato più in alto dell'addolcitore, è consentita un'altezza massima di 1,8 metri a condizione che il tubo non superi i 5 metri di lunghezza e la pressione di rete sia di almeno 2,8 bar.

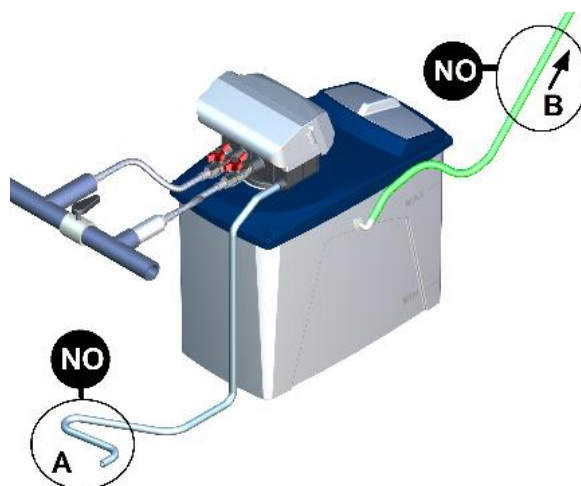
Nel caso in cui l'addolcitore sia installato vicino ad una caldaia, assicurarsi che non vi sia un eccessivo riscaldamento dei tubi e dell'addolcitore stesso; mantenere se possibile, alcuni metri di distanza di tubazione (almeno 3 m) tra l'uscita dell'addolcitore e l'ingresso della caldaia.

Non installare l'addolcitore in prossimità di sostanze e/o fumi acidi e/o corrosivi.



ACCORGIMENTI PER IL TUBO DI SCARICO (A)

Al momento dell'installazione, fare attenzione che il tubo di scarico non sia schiacciato o piegato troppo stretto, l'acqua al suo interno deve scorrere senza ostacoli.



4 SCARICO DI TROPPO PIENO (B)

Il tubo di scarico del troppo pieno deve essere posizionato più in basso rispetto al suo raccordo, l'acqua che eventualmente uscirà, sarà dovuta ad un malfunzionamento e verrà evacuata per caduta.

PROGRAMMA INSTALLAZIONE

Al termine dell'installazione, premendo i tasti "OK" e "-", l'addolcitore AL, svolgerà il programma di auto-installazione; al termine del quale sarà pronto per funzionare correttamente ed erogare acqua addolcita.

Il programma di auto-installazione, in pochi minuti e in completa autonomia, risciacquerà le resine e riempirà con la giusta dose di acqua la salamoia.



PROGRAMMAZIONE

La programmazione è semplice e intuitiva, avviene tramite i quattro tasti disposti attorno al display.

Una volta programmati, sul display verranno visualizzati tutti i dati impostati, in particolare:

- La data e ora corrente.
- L'attivazione del monitoraggio del sale.
- Il modello dell'addolcitore.
- Eventuali variazioni dei tempi di durata della rigenerazione.
- In quale giorno eseguirà la successiva rigenerazione.

Vi sono due modi per programmare le sequenze di rigenerazione in modalità Cronometrica: impostando uno o più giorni prestabiliti della settimana, oppure l'intervallo di giorni che decorrono tra una rigenerazione e la successiva.

Al termine della programmazione, l'addolcitore AL, eseguirà automaticamente le rigenerazioni e terrà monitorata la presenza del sale in salamoia, avvisando dell'eventuale mancanza.

Durante la rigenerazione, sul display, sarà indicata la fase in corso.

PRIMA INSTALLAZIONE

L'addolcitore AL alla terza rigenerazione automatica, registrerà il giorno in cui viene eseguita e potrà essere considerato l'inizio del periodo della garanzia.

Non sarà possibile cancellare la data memorizzata.



DISPLAY CON PROGRAMMA AD INTERVALLO DI GIORNI



DISPLAY CON PROGRAMMA SETTIMANALE

RIGENERAZIONE POSTICIPATA (R)

La rigenerazione posticipata è una funzione utile per ripristinare l'allarme sale.

Al verificarsi dell'allarme sale, la corretta procedura sarà: tacitare l'allarme acustico premendo contemporaneamente i tasti "R" e "-", caricare il sale nella salamoia e premere il tasto "R" per azionare una rigenerazione posticipata.

Una lettera (R) comparirà sul display.

Verrà effettuata una rigenerazione nello stesso orario scelto durante la programmazione per le rigenerazioni.



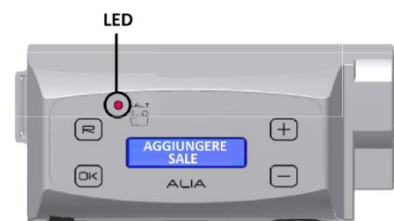
ALLARME SALE "AS"

L'allarme sale è una funzione utile per garantire la corretta erogazione di acqua addolcita

Ad ogni rigenerazione delle resine, l'addolcitore controllerà la presenza di sale nella salamoia e nel caso in cui il sale fosse esaurito, emetterà un avviso acustico, accenderà tutti i led rossi e sul display visualizzerà la scritta "AGGIUNGERE SALE".

L'ora e il giorno dell'avvenuto allarme saranno contemporaneamente registrati con la sigla "AS" nella funzione "Storico Allarmi".

Successivamente il tecnico d'assistenza, potrà visionare la data registrata.



LETTURA DELLE IMPOSTAZIONI

L'addolcitore in fase di esercizio, permette di vedere in sequenza i dati di funzionamento, di programmazione e gli eventuali allarmi verificatesi.

Nel caso l'addolcitore sia stato programmato per svolgere le rigenerazioni settimanalmente, premendo il tasto "+" verranno evidenziate in sequenza:

Ora di inizio rigenerazione.

Giorno/i in cui verrà eseguita la rigenerazione.

Storico allarmi (AS Allarme sale).

Data della prima installazione.

Nel caso l'addolcitore sia stato programmato per svolgere le rigenerazioni con programma ad intervallo di giorni, premendo il tasto "+" verranno evidenziate in sequenza:

Ora di inizio rigenerazione.

Storico allarmi (AS Allarme Sale).

Data della prima installazione.

AVVIO RIGENERAZ.
ORA: 02:00

Lunedì¹*

STORICO ALLARMI
TASTO - PER VIS.

PRIMA INSTALLAZ.
05 / 03 / 18

AVVIO RIGENERAZ.
ORA: 02:00

STORICO ALLARMI
TASTO - PER VIS.

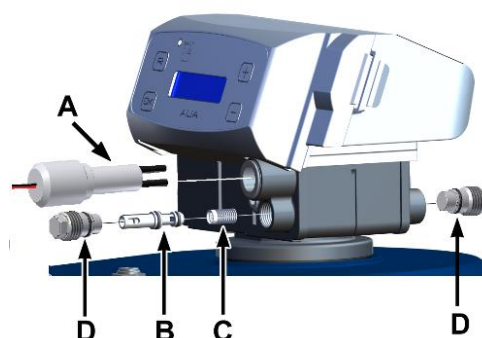
PRIMA INSTALLAZ.
05 / 03 / 18

MANUTENZIONE PER L'INSTALLATORE

Per un buon funzionamento si consiglia all'installatore, almeno una volta all'anno, di pulire gli elettrodi (A), l'eiettore (B), il filtro (C), i tappi (D) e controllare la tenuta delle varie connessioni.

La mancanza di manutenzione può causare malfunzionamenti dell'addolcitore.

Il riempimento della salamoia (eiettore ostruito) e la mancata aspirazione della salamoia (infiltrazioni d'aria negli attacchi rapidi) sono i problemi che potrebbero verificarsi a causa della mancanza di manutenzione da parte dell'installatore.



PROGRAMMA RISCIAQUO RESINE

A volte può capitare che l'addolcitore eroghi acqua salata.

Il problema è causato da una mancanza di pressione idrica durante l'ultima rigenerazione che ha impedito di eseguire un corretto risciacquo.

Grazie al programma di risciacquo resine, in pochi minuti verrà scaricata tutta l'acqua salata rimasta nell'addolcitore.

Per avviare il programma, premere i tasti “+” e “ok” fino a che sul display apparirà la scritta

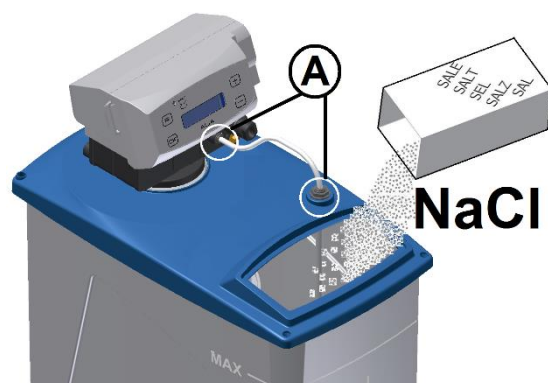
“ RISCIAQUO RESINE”



PER L'UTENTE

Il compito dell'utente per la gestione dell'addolcitore, sarà di verificare la presenza del sale nella salamoia e rabboccarla nel caso sia prossima all'esaurimento.

QUANTITA' DI SALE	AL5	AL8	AL12
Sale per rigenerazione [kg]	0,6	1	1,5
Sale nel contenitore [kg]	10	20	25



LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m ³ .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600	
AL5	1050	700	525	420	350	21.0
AL 8	1680	1120	840	672	560	33.6
AL 12	2520	1680	1260	1008	840	50.4



Questa apparecchiatura è stata sottoposta a sperimentazione da parte di TIFQ Istituto per la Qualità Igienica delle Tecnologie Alimentari presso il proprio laboratorio accreditato, al fine di verificare il rispetto dei criteri:

- Sanitari secondo i limiti indicati dal **DLgs n.31/2001 secondo il Decreto Ministeriale 25/2012.**
- Prestazionali secondo la norma tecnica **“UNI EN14743:2007. Attrezzature per il condizionamento dell'acqua all'interno degli edifici. Addolcitori. Requisiti di prestazione, di sicurezza e di prova”.**



Conforme alle disposizioni
 D.M. 25/2012



Prodotto Conforme
 D.M. 174/2004