

ADDOLCITORI D'ACQUA AUTOMATICI CRONOMETRICI

Serie GIX

INFORMAZIONI TECNICHE

	GIX5	GIX8	GIX12
--	-------------	-------------	--------------

Larghezza mm:	230	250	285
Profondità mm:	380	480	425
Altezza mm:	515	540	650
Peso kg:	11	12	15
Capacità bombola lt.:	5	8	12
Volume resina lt.:	3.5	5.5	9

Portata massima:	1500 l/h
Temperatura ambiente:	Min 4°C Max 35°C
Temperatura acqua d'alimento	Min 6°C Max 25°C
Pressione idrica	0.2 Mpa Min 2 bar 0.8 Mpa Max 8 bar
Alimentazione elettrica:	Standard 230 V 50/60 Hz Optional 120 V 60 Hz
Potenza assorbita:	4 W



PROGRAMMAZIONE

La serie degli addolcitori Cronometrici GIX è dotata della valvola Logix 740.

La loro programmazione è semplice e intuitiva, con i 4 pulsanti si imposta l'ora corrente, l'ora di rigenerazione, i giorni della settimana in cui svolgere la rigenerazione, oppure l'intervallo di giorni tra una rigenerazione e l'altra.

Una volta programmato l'addolcitore cronometrico, farà automaticamente le rigenerazioni.

Normalmente nella fase di lavoro, il display mostra l'ora, il giorno attuale e i giorni in cui avverrà la rigenerazione.

Durante la rigenerazione, sul display, è indicato il tempo rimanente per completarla e la fase in esecuzione.

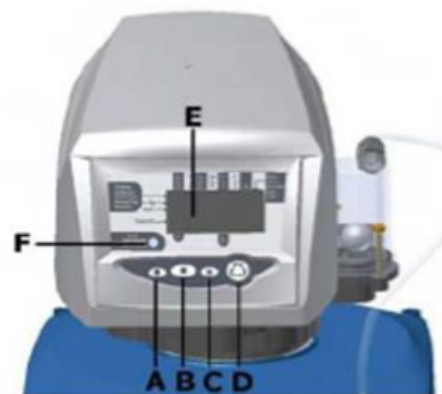
Per evitare di modificare accidentalmente il programma, c'è la possibilità di bloccare i dati.

CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE:

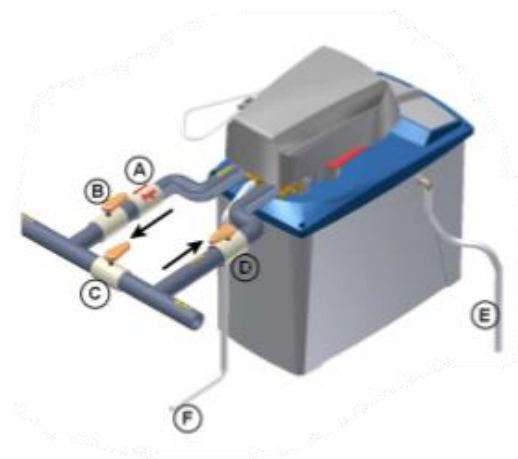
Vi consigliamo l'installazione descritta nella figura a lato.

- A-VALVOLA DI NON RITORNO
- B-RUBINETTO USCITA
- C-RUBINETTO BY-PASS
- D-RUBINETTO INGRESSO
- E-TUBO PER IL TROPPO PIENO
- F-TUBO DI SCARICO

Si dovrà installare sul tubo d'uscita una valvola di non ritorno (A) (DVGW, DIN 1988 T2), per preservare l'addolcitore da eventuali ritorni di acqua calda che potrebbero danneggiarlo.



Tasti per programmare la valvola
Autotrol 255 Logix:
A - DIMINUISCI
B - CONFERMA
C - AUMENTA
D - AVVIO RIGENERAZIONE
E - DISPLAY LCD
F - LED ALLARME SALE



CONSIGLI PER IL POSIZIONAMENTO:

La distanza tra l'addolcitore e lo scarico deve essere la più corta possibile.

Se il punto di scarico è situato più in alto dell'addolcitore, è consentita un'altezza massima di 1,8 metri a condizione che il tubo non superi i 5 metri di lunghezza e la pressione di rete sia di almeno 2,8 bar.

Nel caso in cui l'addolcitore sia installato vicino ad una caldaia, assicurarsi che non vi sia un eccessivo riscaldamento dei tubi e dell'addolcitore stesso; mantenere se possibile, alcuni metri di distanza di tubazione (almeno 3 m) tra l'uscita dell'addolcitore e l'ingresso della caldaia.

Non installare l'addolcitore in prossimità di sostanze e/o fumi acidi e/o corrosivi.

ACCORGIMENTI PER IL TUBO DI SCARICO (A).

Il tubo di scarico non deve essere schiacciato o piegato troppo stretto, l'acqua al suo interno deve scorrere senza ostacoli.

SCARICO DI TROPPO PIENO (B)

Il tubo di scarico del troppo pieno deve essere posizionato più in basso rispetto al suo raccordo, l'acqua che eventualmente uscirà, sarà dovuta ad un malfunzionamento e verrà evacuata per caduta.

COMPONENTI ELETTRICI ED ELETTRONICI:

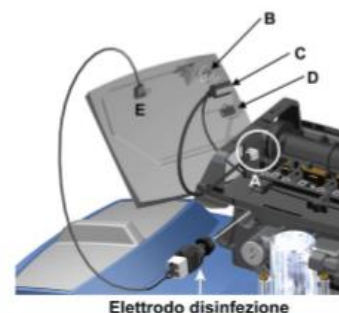
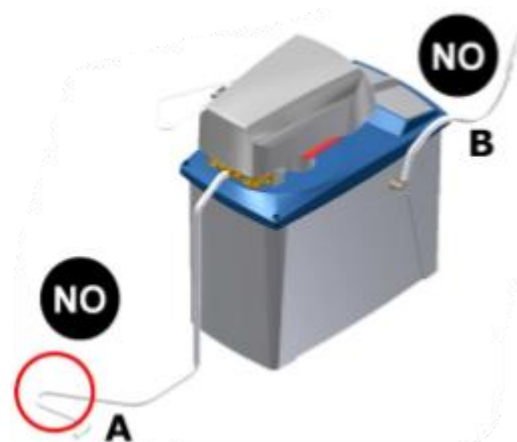
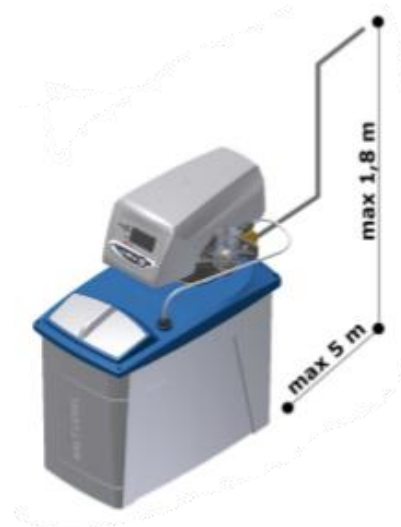
A-LETTORE OTTICO

B-INGRESSO ADATTATORE

C-CONNESSIONE MOTORINO E LETTORE OTTICO

D-INGRESSO PER TURBINA VOLUMETRICA

E-USCITA PER ELETTRODO DISINFEZIONE RESINE



Elettrodo disinfezione

DISINFEZIONE RESINE E ALLARME SALE (OPTIONAL)

Gli addolcitori Cronometrici della Serie GIX, a richiesta, possono essere dotati di un optional per la disinfezione delle resine.



Elettrodo disinfezione montato

Il dispositivo viene inserito nel corpo della valvola e collegato con un cavo al connettore del timer.

Una volta installato sarà il timer ad azionarlo durante la rigenerazione.

Il dispositivo sfrutterà il sale per eseguire la disinfezione delle resine.

L'eventuale assenza del sale non azionerà il dispositivo e terminata la rigenerazione si accenderà il led arancione sul display, per avvisare l'utente di caricare il sale nella salamoia.



Valvola senza optional disinfezione

MANUTENZIONE PER L'INSTALLATORE:

Per un buon funzionamento si consiglia all'installatore, almeno una volta all'anno, di pulire l'eiettore (B), il filtro (D) e il regolatore della salamoia (C) e controllare la tenuta degli attacchi rapidi (A).



La mancanza di manutenzione può causare malfunzionamenti dell'addolcitore.

Il riempimento della salamoia (eiettore ostruito) e la mancata aspirazione della salamoia (infiltrazioni d'aria negli attacchi rapidi) sono i problemi che potrebbero verificarsi a causa della mancanza di manutenzione da parte dell'installatore.



PER L'UTENTE:

Il compito dell'utente per la gestione dell'addolcitore, sarà di verificare la presenza del sale nella salamoia e rabboccarla nel caso sia prossima all'esaurimento.



QUANTITA' DI SALE:	GIX5	GIX8	GIX12
Sale per rigenerazione [kg]	-0,6	1	1,5
Sale nel contenitore [kg]	10	20	25

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						Capacità Ciclica m ³ .°f
°f	20	30	40	50	60	
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600	
GIX 5	1050	700	525	420	350	21
GIX 8	1680	1120	840	672	560	33.6
GIX 12	2520	1680	1260	1008	840	50.4

