

**DVA**<sup>®</sup>  
DE VECCHI S.R.L.

# ADDOLCITORI D'ACQUA

---



*SERIE LT*

---

# ADDOLCITORI D'ACQUA

**DVA**<sup>®</sup>  
DE VECCHI S.R.L.

## PERCHÈ ADDOLCIRE L'ACQUA?

È noto che l'acqua, quando viene riscaldata, può creare gravi problemi dovuti alle incrostazioni calcaree.

L'acqua addolcita invece, non favorisce la formazione di incrostazioni calcaree e permette:

- un risparmio nei costi di manutenzione delle macchine
- aumentare la durata e la resa degli impianti
- ridurre drasticamente la quantità di detergente nei lavaggi
- garantire l'assenza di aloni sulle superfici lucide dopo il lavaggio



**LT5, LT8, LT12, LT16, LT20** fanno parte della serie di addolcitori manuali **LT**. Gli addolcitori trattano l'acqua ricca di sali minerali, in particolare i sali di calcio e magnesio, per evitare la formazione di incrostazioni calcaree.

## CARATTERISTICHE



Gli addolcitori **LT** sono impiegati da molti anni in numerose applicazioni, come trattare l'acqua delle macchine da caffè e lavastoviglie.

Sono semplici da usare e svolgono molto bene la loro funzione.

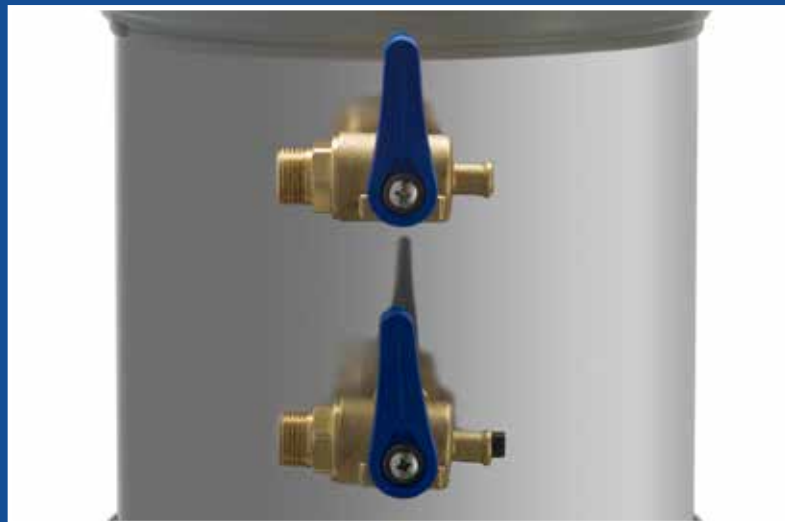
Sicuri e affidabili in ogni loro componente, hanno due rubinetti per l'entrata e l'uscita dell'acqua che permettono di svolgere la rigenerazione delle resine.

- È certificato TIFQ
- Risolve il problema delle incrostazioni calcaree
- Evita che si formino gli aloni nel lavaggio dei bicchieri
- Eroga acqua per risaltare i sapori del caffè
- Ha costi d'esercizio molto bassi
- È semplice da installare e usare
- Alta affidabilità e sicurezza d'uso

## CARATTERISTICHE DELL'ADDOLCITORE

### RIGENERAZIONE

La rigenerazione delle resine viene effettuata ruotando manualmente le manopole dei rubinetti.



### DOVE UTILIZZARLI

Ideali per soddisfare le esigenze dei settori bar e ristorazione e per tutte le applicazioni d'utilizzo dell'acqua: macchine da caffè 2/3/4 gruppi, lavatazzine, lavastoviglie, fabbricatori di ghiaccio, forni a cottura a vapore, ecc.



# LT5

Peso	5 kg
Resina	3,5 l
Sale / rigenerazione	0,5 kg

# LT8

Peso	7,5 kg
Resina	5,6 l
Sale / rigenerazione	1 kg

# LT12

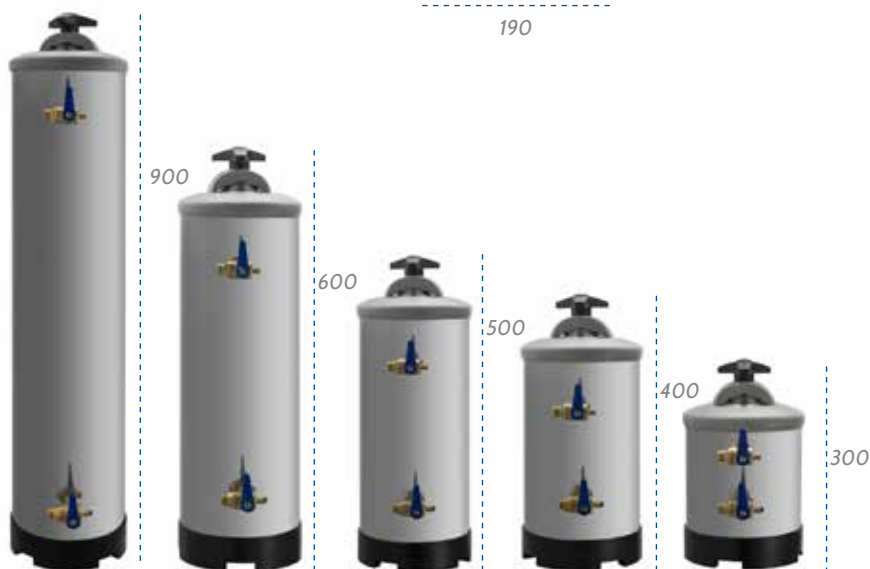
Peso	9,5 kg
Resina	8,4 l
Sale / rigenerazione	1,5 kg

# LT16

Peso	12 kg
Resina	11,2 l
Sale / rigenerazione	2 kg

# LT20

Peso	19 kg
Resina	14 l
Sale / rigenerazione	2,5 kg



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione idrica	min 1 bar - max 8 bar
Temperatura ambiente	min 4°C - max 35°C
Temperatura dell'acqua	min 6°C - max 25°C
Portata massima	1000 l/h
Attacco idrico	3/8" G (M) o 3/4" G (M)



## QUANTITÀ D'ACQUA ADDOLCITA

DUREZZA DELL'ACQUA					
°f	20	30	40	50	60
°d	11	16	22	28	33
ppm CaCO <sub>3</sub>	200	300	400	500	600
LT5	1050	700	525	420	350
LT8	1680	1120	840	672	560
LT12	2520	1680	1260	1008	840
LT16	3360	2240	1680	1344	1120
LT20	4200	2800	2100	1680	1400

## CARATTERISTICHE ACQUA D'ALIMENTO

- acqua potabile
- temperatura min 6 °C - max 25 °C
- l'acqua limpida (SDI I)
- durezza massima 90°f

