

## ADDOLCITORE ER12



L'addolcitore **ER12** contiene resina cationica per l'addolcimento dell'acqua. Unito alla valvola **ERV**, fornirà acqua alle macchine collegate. La sostituzione dell'addolcitore, sarà necessaria nel momento in cui non fornirà più acqua addolcita a causa dell'esaurimento della resina (vedi tab.). Tramite la stazione **ERA**, l'addolcitore verrà rigenerato per poter essere riutilizzato. Le operazioni di sostituzione e rigenerazione sono agevoli e non comportano il fermo dell'erogazione dell'acqua alle macchine collegate



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Altezza mm 570  
Peso kg 10  
Pressione d'acqua d'alimento Min 2 bar Max 6bar  
Portata massima consigliata 800 l/h  
Temperatura ambiente Min 4°C Max 35°C  
Quantità di sale per rigenerazione 1.5 kg

### CARATTERISTICHE D'ACQUA D'ALIMENTO

Acqua potabile  
Temperatura Min 6°C Max 25°C  
Acqua limpida  
Durezza massima 90°f

### LA CONFEZIONE DELLA VALVOLA ERV CONTIENE:

- 1 Valvola ERV
- 1 Libretto d'istruzioni
- 1 Tubo per lo scarico
- 2 Raccordi da 3/8\"/>
- 1 Rubinetto d'ingresso da 3/8\"/>

### LA CONFEZIONE DELLA BOMBOLA CONTIENE:

- 1 Bombola da 12 litri in acciaio con 7.35 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 Libretto d'istruzioni

### CODICE ORDINAZIONE: ER12

### QUANTITA' DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA

DUREZZA DELL'ACQUA	20°f 11°d 200PpmCaCo <sup>3</sup>	30°f 16°d 300PpmCaCo <sup>3</sup>	40°f 22°d 100PpmCaCo <sup>3</sup>
	Litri H <sub>2</sub> O caffè tè	Litri H <sub>2</sub> O caffè tè	Litri H <sub>2</sub> O caffè tè
Modello ER12	2520 75600 25200	1680 50400 16800	1260 37800 12600

