

ADDOLCITORE D'ACQUA AUTOMATICO REK VOLUMETRICO

CARATTERISTICHE TECNICHE

Portata massima:	1500 l/h
Temperatura ambiente:	Min 4°C Max 35°C
Temperatura acqua d'alimento	Min 6°C Max 25°C
Pressione idrica	0.2 Mpa Min 2 bar 0.8 Mpa Max 8 bar
Alimentazione elettrica:	Standard 230 V 50/60 Hz Optional 120 V 60 Hz
Potenza assorbita:	6W

LA CONFEZIONE CONTIENE

- 1 Valvola 368 Volumetrica
- 1 Serbatoio per il sale
- 1 Bombola da 8 litri in acciaio o nylon con 5.5 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 Libretto d'istruzioni
- 4 m Tubo per lo scarico
- 1 Raccordo a gomito di troppo pieno
- 1,5 m Tubo troppo pieno

CARATTERISTICHE DELL'ACQUA D'ALIMENTO

L'acqua d'alimento deve:

- essere potabile e limpida (SDI 1)
- avere una temperatura compresa tra 6°C e 25°C
- pressione acqua d'alimento 0,2 ÷ 0,8 Mpa (2÷8 bar)
- avere una durezza inferiore a 900 ppm CaCO₃ (90°f)



Attacco 3/4" G

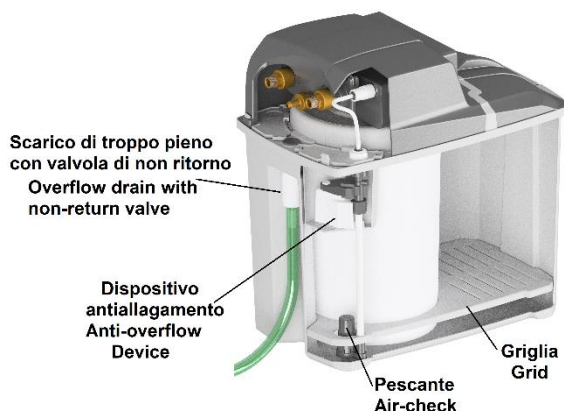
SISTEMA ANTIALLAGAMENTO

REK ha incluso il “**Dispositivo antiallagamento**” che ha il compito di evitare la fuoriuscita di acqua dal tino salamoia dell’addolcitore.

Il dispositivo antiallagamento è completamente integrato all’interno della struttura del tino salamoia.

RACCORDO DI TROPPO PIENO INCORPORATO

REK ha una valvola di non-ritorno per evitare il rientro d’acqua nella vasca della salamoia. Questo meccanismo rafforza il lavoro del dispositivo di antiallagamento.



Acciaio

Nylon

CODICI ORDINAZIONE

Con bombole in acciaio inox

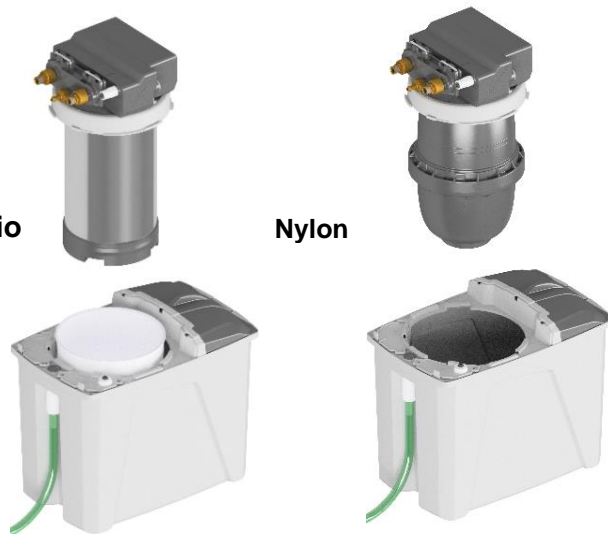
AAR77G = ADD. REK-V 3/4" G NG

AAR88G = ADD. REK-V 3/8" G NG

Con bombola in nylon

AAR77GY = ADD. REK-V 3/4" G NG NYLON

AAR88GY = ADD. REK-V 3/8" G NG NYLON



LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m ³ .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600	
REK	1680	1120	840	672	560	33.6

