

ADDOLCITORE ER12



L'addolcitore **ER12** contiene resina cationica per l'addolcimento dell'acqua. Unito alla valvola **ERV**, fornirà acqua alle macchine collegate.
La sostituzione dell'addolcitore, sarà necessaria nel momento in cui non fornirà più acqua addolcita a causa dell'esaurimento della resina (vedi tab.).
Tramite la stazione **ERA**, l'addolcitore verrà rigenerato per poter essere riutilizzato. Le operazioni di sostituzione e rigenerazione sono agevoli e non comportano il fermo dell'erogazione dell'acqua alle macchine collegate



CARATTERISTICHE TECNICHE

Altezza mm 570
Peso kg 10
Pressione d'acqua d'alimento Min 2 bar Max 6bar
Portata massima consigliata 800 l/h
Temperatura ambiente Min 4°C Max 35°C
Quantità di sale per rigenerazione 1.5 kg

CARATTERISTICHE D'ACQUA D'ALIMENTO

Acqua potabile
Temperatura Min 6°C Max 25°C
Acqua limpida
Durezza massima 90°f

LA CONFEZIONE DELLA VALVOLA ERV

CONTIENE:
-1 Valvola ERV
-1 Libretto d'istruzioni
-1 Tubo per lo scarico
-2 Raccordi da 3/8\"/>

LA CONFEZIONE DELLA BOMBOLA

CONTIENE:
-1 Bombola da 12 litri in acciaio con 7.35 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
-1 Libretto d'istruzioni

CODICE ORDINAZIONE: ER12

QUANTITA' DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA

DUREZZA DELL'ACQUA	20°f 11°d 200PpmCaCo3	30°f 16°d 300PpmCaCo3	40°f 22°d 100PpmCaCo3
	Litri H2O caffè tè	Litri H2O caffè tè	Litri H2O caffè tè
Modello ER12	2520 75600 25200	1680 50400 16800	1260 37800 12600

