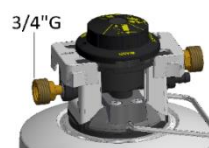
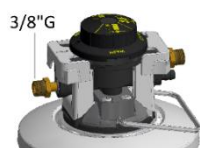


## ADDOLCITORE ER16



L'addolcitore **ER16** contiene resina cationica per l'addolcimento dell'acqua. Unito alla valvola **ERV**, fornirà acqua alle macchine collegate.  
La sostituzione dell'addolcitore, sarà necessaria nel momento in cui non fornirà più acqua addolcita a causa dell'esaurimento della resina (vedi tab.).  
Tramite la stazione **ERA**, l'addolcitore verrà rigenerato per poter essere riutilizzato. Le operazioni di sostituzione e rigenerazione sono agevoli e non comportano il fermo dell'erogazione dell'acqua alle macchine collegate



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Altezza mm 770  
Peso kg 15  
Pressione d'acqua d'alimento Min 2 bar Max 6bar  
Portata massima consigliata 800 l/h  
Temperatura ambiente Min 4°C Max 35°C  
Quantità di sale per rigenerazione 2 kg

### CARATTERISTICHE D'ACQUA D'ALIMENTO

Acqua potabile  
Temperatura Min 6°C Max 25°C  
Acqua limpida  
Durezza massima 90°f

### LA CONFEZIONE DELLA VALVOLA ERV CONTIENE:

- 1 Valvola ERV
- 1 Libretto d'istruzioni
- 1 Tubo per lo scarico
- 2 Raccordi da 3/8\"/>
- 1 Rubinetto d'ingresso da 3/8\"/>

### LA CONFEZIONE DELLA BOMBOLA CONTIENE:

- 1 Bombola da 16 litri in acciaio con 10.99 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 Libretto d'istruzioni

**CODICE ORDINAZIONE: ER16**

**QUANTITA' DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA**

DUREZZA DELL'ACQUA	20°f 11°d 200PpmCaCo3	30°f 16°d 300PpmCaCo3	40°f 22°d 100PpmCaCo3
	Litri H2O caffè tè	Litri H2O caffè tè	Litri H2O caffè tè
<b>Modello ER16</b>	<b>3360 100800 33600</b>	<b>2240 67200 22400</b>	<b>1680 50400 16800</b>

