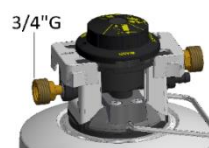
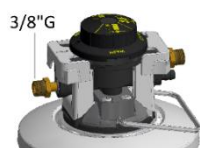


ADDOLCITORE ER18



L'addolcitore **ER18** contiene resina cationica per l'addolcimento dell'acqua. Unito alla valvola **ERV**, fornirà acqua alle macchine collegate. La sostituzione dell'addolcitore, sarà necessaria nel momento in cui non fornirà più acqua addolcita a causa dell'esaurimento della resina (vedi tab.). Tramite la stazione **ERA**, l'addolcitore verrà rigenerato per poter essere riutilizzato. Le operazioni di sostituzione e rigenerazione sono agevoli e non comportano il fermo dell'erogazione dell'acqua alle macchine collegate



CARATTERISTICHE TECNICHE

Altezza mm 870
Peso kg 18
Pressione d'acqua d'alimento Min 2 bar Max 6bar
Portata massima consigliata 800 l/h
Temperatura ambiente Min 4°C Max 35°C
Quantità di sale per rigenerazione 2.25 kg

CARATTERISTICHE D'ACQUA D'ALIMENTO

Acqua potabile
Temperatura Min 6°C Max 25°C
Acqua limpida
Durezza massima 90°f

LA CONFEZIONE DELLA VALVOLA ERV CONTIENE:

- 1 Valvola ERV
- 1 Libretto d'istruzioni
- 1 Tubo per lo scarico
- 2 Raccordi da 3/8" G o da 3/4" G
- 1 Rubinetto d'ingresso da 3/8" G o da 3/4" G

LA CONFEZIONE DELLA BOMBOLA CONTIENE:

- 1 Bombola da 18 litri in acciaio con 12.6 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 Libretto d'istruzioni

CODICE ORDINAZIONE: ER18

QUANTITA' DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA

DUREZZA DELL'ACQUA	20°f	30°f	40°f
	11°d	16°d	22°d
	200PpmCaCo3	300PpmCaCo3	100PpmCaCo3
	Litri H ₂ O caffè tè	Litri H ₂ O caffè tè	Litri H ₂ O caffè tè
Modello ER18	3780 113400 37800	2520 75600 25200	1890 56700 18900

