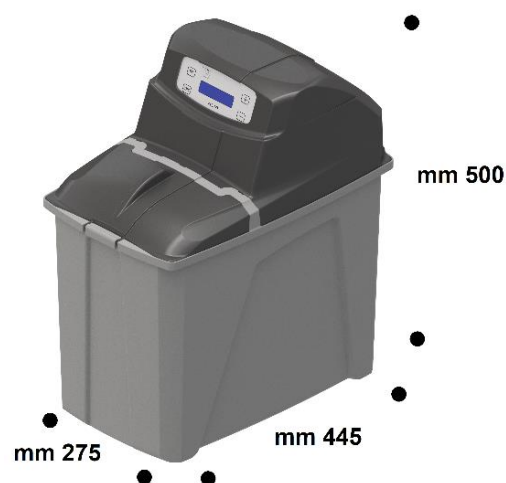


ADDOLCITORE D'ACQUA AUTOMATICO NOA CRONOMETRICO

CARATTERISTICHE TECNICHE

Portata massima:	1400 l/h
Temperatura ambiente:	Min 4°C Max 35°C
Temperatura acqua d'alimento	Min 6°C Max 25°C
Pressione idrica	0.2 Mpa Min 2 bar 0.8 Mpa Max 8 bar
Alimentazione elettrica: Standard	230 V 50/60 Hz
Optional	120 V 60 Hz
Potenza assorbita:	4 W



LA CONFEZIONE CONTIENE

- 1 Valvola Alia Cronometrica
- 1 Serbatoio per il sale
- 1 Bombola da 8 litri in acciaio o nylon con 5.5 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 Libretto d'istruzioni
- 3 m Tubo per lo scarico
- 1 Raccordo a gomito di troppo pieno
- 1,5 m Tubo troppo pieno

CARATTERISTICHE DELL'ACQUA D'ALIMENTO

L'acqua d'alimento deve:

- essere potabile e limpida (SDI 1)
- avere una temperatura compresa tra 6°C e 25°C
- pressione acqua d'alimento 0,2 ÷ 0,8 Mpa (2÷8 bar)
- avere una durezza inferiore a 900 ppm CaCO₃ (90°f)



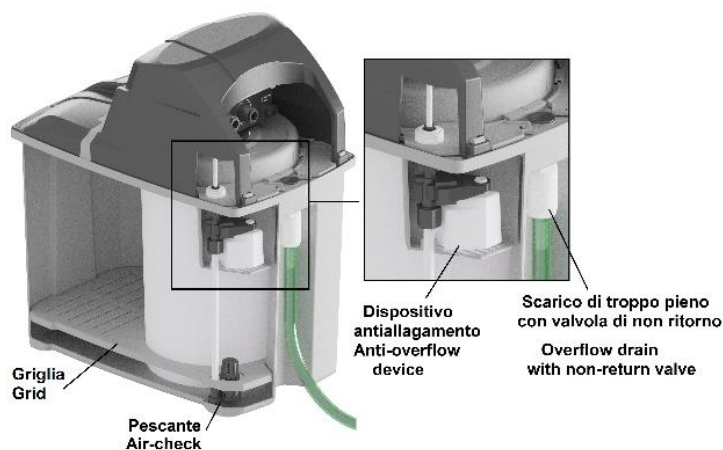
Attacco 3/8" G



Attacco 3/4" G

VERSIONI DISPONIBILI

Con disinfezione con anti-allagamento (allarme sale).
Senza disinfezione con anti-allagamento (avviso sale).



CODICI ORDINAZIONE

AAN07G = ADD. NOA 3/4" G NG con allarme sale

AAN07BG = ADD. NOA 3/4" G AS NG con avviso sale

AAN08G = ADD. NOA 3/8" G NG con allarme sale

AAN08BG = ADD. NOA 3/8" G AS NG con avviso sale

AAN07GY = ADD. NOA 3/4" G NG NYLON con allarme sale

AAN07BGY = ADD. NOA 3/4" G AS NG NYLON con avviso sale

AAN08GY = ADD. NOA 3/8" G NG NYLON con allarme sale

AAN08BGY = ADD. NOA 3/8" G AS NG NYLON con avviso sale

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m ³ .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600	
NOA8	1680	1120	840	672	560	33.6

