

## Addolcitore d'acqua automatico AL12 Cronometrico con avviso "CONTROLLARE SALE"

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso	15 kg
Alimentazione elettrica standard	230V 50/60 Hz
optional	120V 60 Hz
Portata massima	1400 l/h
Temperatura ambiente	4°C – 35°C
Potenza assorbita	4 W
Quantità di sale per rigenerazione	1.5 kg
Massima quantità di sale in salamoia	25 kg

### LA CONFEZIONE CONTIENE

- 1 Valvola Alia Cronometrica con "Controllare Sale"
- 1 Serbatoio per il sale
- 1 Bombola da 12 litri in acciaio con 9 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 Libretto d'istruzioni
- 3 m Tubo per lo scarico
- 1 Raccordo a gomito di troppo pieno
- 1,5 m Tubo troppo pieno
- 1 Raccordo by-pass
- 2 Rubinetti per connessione idrica

### CARATTERISTICHE DELL'ACQUA D'ALIMENTO

L'acqua d'alimento deve:

- essere potabile e limpida (SDI 1)
- avere una temperatura compresa tra 6°C e 25°C
- pressione acqua d'alimento 0,2 ÷ 0,8 Mpa (2÷8 bar)
- avere una durezza inferiore a 900 ppm CaCO<sub>3</sub> (90°f)

### VERSIONI DISPONIBILI

Con AVVISO "CONTROLLARE SALE"

Con AVVISO "CONTROLLARE SALE" e ANTIALLAGAMENTO



285 mm 405 mm

595 mm



3/8" G 3/8" G  
 3/4" G 3/4" G



LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m <sup>3</sup> .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO <sub>3</sub>	200	300	400	500	600	
<b>AL12</b>	<b>2520</b>	<b>1680</b>	<b>1260</b>	<b>1008</b>	<b>840</b>	<b>50.4</b>

Con AVVISO "CONTROLLARE SALE"

Codice:

**ABL07B ADDOLCITORE AL12 ATT. 3/4" G AS**

**ABL08B ADDOLCITORE AL12 ATT. 3/8" G AS**



Con "CONTROLLARE SALE" e ANTIALLAGAMENTO

Codice:

**ABL07BG ADDOLCITORE AL12 ATT. 3/4" G AS NG**

**ABL08BG ADDOLCITORE AL12 ATT. 3/8" G AS NG**

