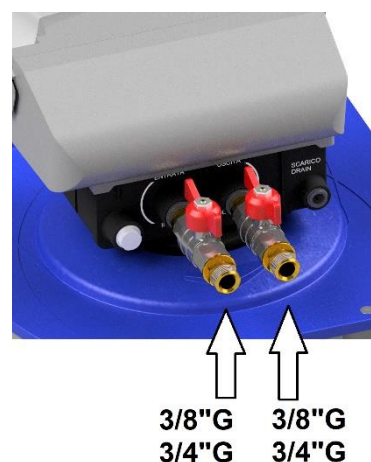


Addolcitore d'acqua automatico AL12



CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso	15 kg
Alimentazione elettrica standard	230V 50/60 Hz
optional	120V 60 Hz
Portata massima	1400 l/h
Temperatura ambiente	4°C – 35°C
Potenza assorbita	4 W
Quantità di sale per rigenerazione	1.5 kg
Massima quantità di sale in salamoia	25 kg

LA CONFEZIONE CONTIENE

- 1 Valvola Alia
- 1 Serbatoio per il sale
- 1 Bombola da 12 litri in acciaio con 9 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 Libretto d'istruzioni
- 3 m Tubo per lo scarico
- 1 Raccordo a gomito di troppo pieno
- 1 m Tubo troppo pieno

CARATTERISTICHE ACQUA ALIMENTO

Acqua potabile	
Acqua limpida (SDI 1)	
Temperatura	6°C - 25°C
Pressione	2 bar – 8 bar
Durezza massima	90°f

CODICE PRODOTTO

- ABL08 con attacco 3/8" G
- ABL07 con attacco 3/4" G

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m ³ .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600	
AL12	2520	1680	1260	1008	840	50.4

