

Addolcitore d'acqua automatico AL5 Cronometrico con avviso "CONTROLLARE SALE"

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso	11 kg
Alimentazione elettrica standard	230V 50/60 Hz
optional	120V 60 Hz
Portata massima	1400 l/h
Temperatura ambiente	4°C – 35°C
Potenza assorbita	4 W
Quantità di sale per rigenerazione	0.6 kg
Massima quantità di sale in salamoia	10 kg

LA CONFEZIONE CONTIENE

- 1 Valvola Alia Cronometrica con "Controllare Sale"
- 1 Serbatoio per il sale
- 1 Bombola da 5 litri con 3.5 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 Libretto d'istruzioni
- 3 m Tubo per lo scarico
- 1 Raccordo a gomito di troppo pieno
- 1,5 m Tubo troppo pieno
- 1 Raccordo by-pass
- 2 Rubinetti per connessione idrica

CARATTERISTICHE DELL'ACQUA D'ALIMENTO

L'acqua d'alimento deve:

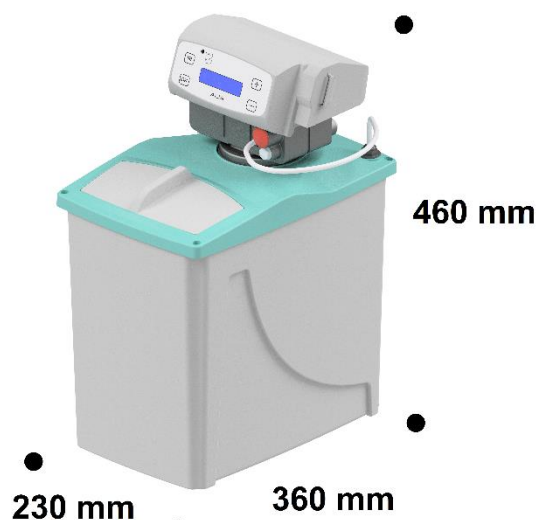
- essere potabile e limpida (SDI 1)
- avere una temperatura compresa tra 6°C e 25°C
- pressione acqua d'alimento 0,2 ÷ 0,8 Mpa (2÷8 bar)
- avere una durezza inferiore a 900 ppm CaCO₃ (90°f)

VERSIONI DISPONIBILI

Con AVVISO "CONTROLLARE SALE"

Con AVVISO "CONTROLLARE SALE" e ANTIALLAGAMENTO

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità
°d	11	16	22	28	33	Ciclica
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600	m ³ .°f
AL5	1050	700	525	420	350	21.0



Con AVVISO "CONTROLLARE SALE"

Codice:

ACL07B ADDOLCITORE AL5 ATT.3/4" G AS

ACL08B ADDOLCITORE AL5 ATT.3/8" G AS



Con AVVISO "CONTROLLARE SALE" e ANTIALLAGAMENTO

Codice:

ACL07BG ADDOLCITORE AL5 ATT.3/4" G AS NG

ACL08BG ADDOLCITORE AL5 ATT.3/8" G AS NG

