

Addolcitore d'acqua automatico AL8 Cronometrico con avviso "CONTROLLARE SALE"

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|--------------------------------------|---------------|
| Peso | 12 kg |
| Alimentazione elettrica standard | 230V 50/60 Hz |
| optional | 120V 60 Hz |
| Portata massima | 1400 l/h |
| Temperatura ambiente | 4°C – 35°C |
| Potenza assorbita | 4 W |
| Quantità di sale per rigenerazione | 1 kg |
| Massima quantità di sale in salamoia | 20 kg |

LA CONFEZIONE CONTIENE

- 1 Valvola Alia Cronometrica con "Controllare Sale"
- 1 Serbatoio per il sale
- 1 Bombola da 8 litri in acciaio con 5.5 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 Libretto d'istruzioni
- 3 m Tubo per lo scarico
- 1 Raccordo a gomito di troppo pieno
- 1,5 m Tubo troppo pieno
- 1 Raccordo by-pass
- 2 Rubinetti per la connessione idrica

CARATTERISTICHE DELL'ACQUA D'ALIMENTO

L'acqua d'alimento deve:

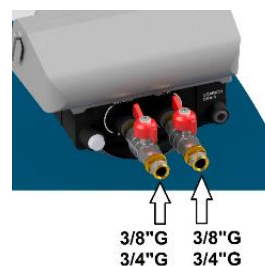
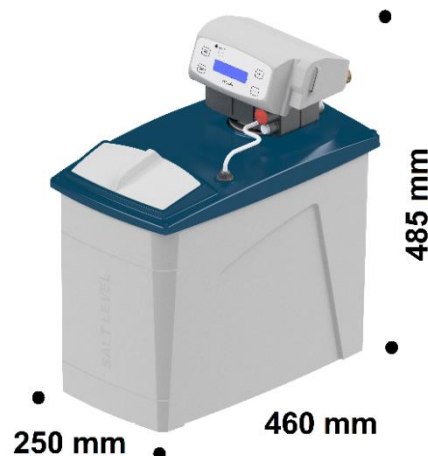
- essere potabile e limpida (SDI 1)
- avere una temperatura compresa tra 6°C e 25°C
- pressione acqua d'alimento 0,2 ÷ 0,8 Mpa (2÷8 bar)
- avere una durezza inferiore a 900 ppm CaCO₃ (90°f)

VERSIONI DISPONIBILI

Con AVVISO "CONTROLLARE SALE"

Con AVVISO "CONTROLLARE SALE" e ANTIALLAGAMENTO

| LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA | | | | | | |
|---|------|------|-----|-----|-----|---|
| °f | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | Capacità Ciclica m ³ .°f |
| °d | 11 | 16 | 22 | 28 | 33 | |
| ppm CaCO ₃ | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | |
| AL8 | 1680 | 1120 | 840 | 672 | 560 | 33.6 |



Con AVVISO "CONTROLLARE SALE"

Codice:
AAL07B ADDOLCITORE AL8 ATT. 3/4" G AS
AAL08B ADDOLCITORE AL8 ATT. 3/8" G AS



Con AVVISO "CONTROLLARE SALE" e ANTIALLAGAMENTO

Codice:
AAL07BG ADDOLCITORE AL8 ATT. 3/4" G AS NG
AAL08BG ADDOLCITORE AL8 ATT. 3/8" G AS NG

