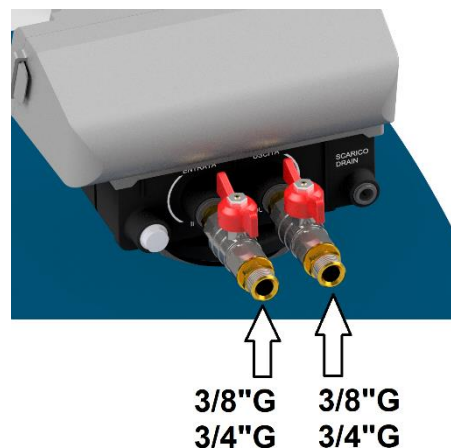


## Addolcitore d'acqua automatico AL8



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso	12 kg
Alimentazione elettrica standard	230V 50/60 Hz
optional	120V 60 Hz
Portata massima	1400 l/h
Temperatura ambiente	4°C – 35°C
Potenza assorbita	4 W
Quantità di sale per rigenerazione	1 kg
Massima quantità di sale in salamoia	20 kg

### LA CONFEZIONE CONTIENE

- 1 Valvola Alia
- 1 Serbatoio per il sale
- 1 Bombola da 8 litri in acciaio con 5.5 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 Libretto d'istruzioni
- 3 m Tubo per lo scarico
- 1 Raccordo a gomito di troppo pieno
- 1 m Tubo troppo pieno

### CARATTERISTICHE ACQUA ALIMENTO

Acqua potabile	
Acqua limpida (SDI 1)	
Temperatura	6°C - 25°C
Pressione	2 bar – 8 bar
Durezza massima	90°f

### CODICE PRODOTTO

- AAL08 con attacco 3/8" G
- AAL07 con attacco 3/4" G

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m <sup>3</sup> .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO <sub>3</sub>	200	300	400	500	600	
<b>AL8</b>	<b>1680</b>	<b>1120</b>	<b>840</b>	<b>672</b>	<b>560</b>	<b>33.6</b>



Conforme alle disposizioni D.M. 23/2012



Prodotto Conforme D.M. 174/2004