

## ADDOLCITORE D'ACQUA AUTOMATICO L50 LOGIX 255 CRONOMETRICO



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso	40kg
Alimentazione elettrica standard	230V50/60 Hz
optional	120V 60 Hz
Portata massima consigliata	1500 l/h
Attacchi allacciamento idrico	3/4" G Mix
Quantità di sale per rigenerazione	7.2 kg
Temperatura ambiente	min 4°C – max 35°C
Massima quantità di sale in salamoia	100 kg

### CARATTERISTICHE D'ACQUA D'ALIMENTO

Acqua potabile	
Temperatura	Min 6°C Max 25°C
Pressione	Min 2bar Max 8 bar
Acqua limpida	(SDI 1)
Durezza massima	90°f

### L'ADDOLCITORE E' COMPOSTO DA:

- 1 Serbatoio per il sale da 150 litri
- 1 Testa Autotrol 255 Logix 740
- 1 Bombola 10" x 44" con 35 litri di resine cationiche adatte per l'addolcimento
- 1 Libretto d'istruzioni
- 4 m Tubo per lo scarico
- 1 Raccordo a gomito di troppo pieno
- 1 Raccordo porta gomma per il tubo di scarico
- 1 Kit disinfezione resine (OPTIONAL)

### L'ADDOLCITORE È ADATTO PER:

- Impianti centralizzati per bar e cucine

### CODICE PRODOTTO:

L5005 con attacco 3/4" G

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m <sup>3</sup> .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO <sub>3</sub>	200	300	400	500	600	
<b>L50</b>	10500	7000	5250	4200	3500	210

