

ADDOLCITORI D'ACQUA AUTOMATICI VOLUMETRICI

Serie PERFORMA

INFORMAZIONI TECNICHE

Dati Tecnici:

Portata massima:	1500 l/h
Temperatura ambiente:	Min 4°C Max 30°C
Temperatura acqua d'alimento	Min 4°C Max 30°C
Pressione idrica	0.2 Mpa Min 2 bar 0.8 Mpa Max 8 bar
Alimentazione elettrica: Standard	230 V 50/60 Hz
Optional	120 V 60 Hz
Potenza assorbita:	4 W



MODELLO PERFORMA:	L24VP	L32VP	L38VP	L50VP	L62VP	L84VP	L106VP
Altezza bombola	1060	1300	1060	1300	1550	1300	1550
Diametro bombola	219	219	271	271	271	360	360
Altezza tino salamoia	660	660	660	810	810	810	810
Diam. tino salamoia	480	480	480	541	541	541	541
Peso kg.	22	27	33	40	48	71	85
Capacità bombola lt.	24	32	38	50	62	84	106
Volume resina lt.	16.8	22.4	26.6	35	43.4	58.8	74.2
Sale per rigenerazione kg.	2.7	4.2	5.6	7.2	9.5	12.2	15.8
Sale nel contenitore salamoia kg.	75	75	75	100	100	100	100

PROGRAMMAZIONE

La Serie Performa è dotata di valvola Logix 760 che si programma in modo rapido e semplice grazie a quattro pulsanti.

La valvola nella versione "Cronometrica" permette di impostare l'ora corrente, l'ora di rigenerazione, la quantità di sale.

E' possibile scegliere i giorni precisi della settimana in cui svolgere la rigenerazione, oppure impostare l'intervallo di giorni tra una rigenerazione e l'altra.

Nella fase di lavoro il display mostra l'ora, il giorno attuale, e se programmati i giorni in cui avverrà la rigenerazione.

Durante la rigenerazione viene indicato il tempo rimanente per completarla e la fase in esecuzione.

Per evitare che venga modificato il programma è possibile anche bloccare i dati,



**ATTACCHI IDRICI
3/4"G - 1"G**

CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE:

Vi consigliamo l'installazione descritta nella figura a lato.

- A-VALVOLA DI NON RITORNO
- B-RUBINETTO USCITA
- C-RUBINETTO BY-PASS
- D-RUBINETTO INGRESSO
- E-TUBO PER IL TROPPO PIENO
- F-TUBO DI SCARICO

Si dovrà installare sul tubo d'uscita una valvola di non ritorno (A) (DVGW, DIN 1988 T2), per preservare l'addolcitore da eventuali ritorni di acqua calda che potrebbero danneggiarlo.

CONSIGLI PER IL POSIZIONAMENTO:

La distanza tra l'addolcitore e lo scarico deve essere la più corta possibile.

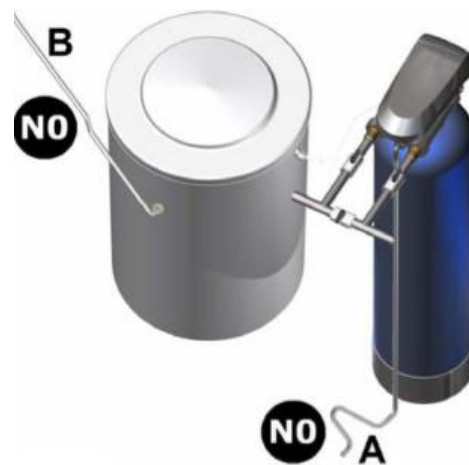
Se il punto di scarico è situato più in alto dell'addolcitore, è consentita un'altezza massima di 1,8 metri a condizione che il tubo non superi i 5 metri di lunghezza e la pressione della rete sia di almeno 2,8 bar.

Nel caso in cui l'addolcitore sia installato vicino ad una caldaia, assicurarsi che non vi sia un eccessivo riscaldamento dei tubi e dell'addolcitore stesso; mantenere se possibile, alcuni metri di distanza di tubazione (almeno 3 m) tra l'uscita dell'addolcitore e l'ingresso della caldaia.

Non installare l'addolcitore in prossimità di sostanze e/o fumi acidi e/o corrosivi.

ACCORGIMENTI PER IL TUBO DI SCARICO (A)

Accertarsi che il tubo non venga schiacciato o piegato, l'acqua al suo interno deve scorrere senza ostacoli.



SCARICO DI TROPPO PIENO (B)

Collegare il tubo ad uno scarico posto più in basso rispetto al raccordo di troppo pieno, poiché l'acqua che eventualmente uscirà non sarà in pressione.

COMPONENTI ELETTRICI ED ELETTRONICI:

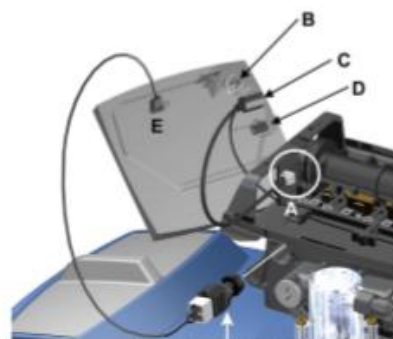
A-LETTORE OTTICO

B-INGRESSO ADATTATORE

C-CONNESSIONE MOTORINO E LETTORE OTTICO

D-INGRESSO PER TURBINA VOLUMETRICA

E-USCITA PER ELETTRODO DISINFEZIONE RESINE



Elettrodo disinfezione

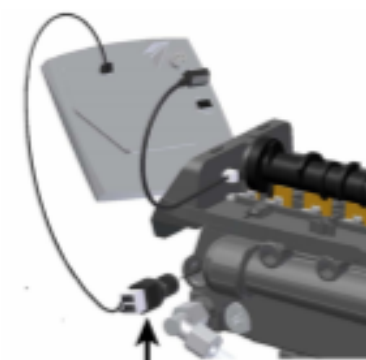
DISINFEZIONE RESINE E ALLARME SALE (OPTIONAL)

Gli addolcitori della Serie Performa Volumetrici, a richiesta, possono essere dotati di un optional che effettua la disinfezione delle resine durante la rigenerazione.

Il dispositivo è inserito nel corpo della valvola e collegato con un cavo nell'apposito connettore del timer.

Una volta installato è il timer che lo aziona autonomamente durante la rigenerazione.

Oltre a svolgere la disinfezione delle resine segnalerà l'esaurimento del sale nella salamoia, accendendo il led arancione posto sotto il display, avvisando così di caricare il sale in salamoia.



ELETTRODO DISINFEZIONE

MANUTENZIONE PER L'INSTALLATORE:

Almeno una volta all'anno occorre pulire l'eiettore (B), il filtro (D) e il regolatore della salamoia (C).

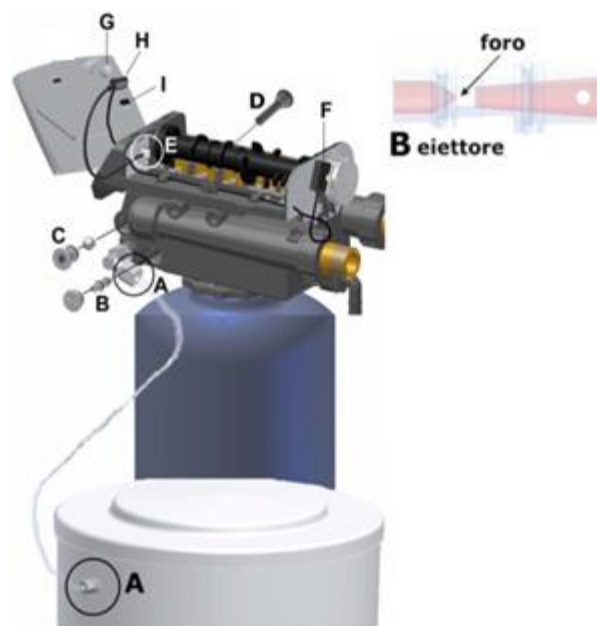
Verificare la perfetta tenuta degli attacchi rapidi (A).

La mancanza di manutenzione può causare malfunzionamenti dell'apparecchio.

Il riempimento della salamoia (eiettore ostruito) e la mancata aspirazione della salamoia (infiltrazioni d'aria negli attacchi rapidi) sono i problemi che potrebbero verificarsi a causa della mancanza di manutenzione da parte dell'installatore.

LEGENDA:

- A Raccordi salamoia
- B Eiettore
- C Regolatore salamoia
- D Filtro eiettore
- E Lettore ottico
- F Connessione motorino
- G Ingresso adattatore
- H Connessione motore e sensore ottico
- I Ingresso per turbina Volumetrica



PER L'UTENTE:

La sola operazione da svolgere per l'utente è limitata al semplice rabbocco periodico di sale nel contenitore della salamoia.



QUANTITA' DI SALE:

MODELLO PERFORMA	L24VP	L32VP	L38VP	L50VP	L62VP	L84VP	L106VP
Sale per rigeneraz. kg	2.7	4.2	5.6	7.2	9.5	12.2	15.8
Sale nel contenitore max kg	75	75	75	100	100	100	100

LITRI DI ACQUA ADDOLCITA IN BASE ALLA SUA DUREZZA						
°f	20	30	40	50	60	Capacità Ciclica m ³ .°f
°d	11	16	22	28	33	
ppm CaCO ₃	200	300	400	500	600	
L24VP	5040	3360	2520	2016	1680	101.8
L32VP	6720	4480	3360	2688	2240	134.4
L38VP	7980	5320	3990	3192	2760	159.6
L50VP	10500	7000	5250	4200	3500	210
L62VP	13020	8680	6410	5208	4340	260.4
L84VP	17640	11760	8820	7056	5880	352.8
L106VP	22260	14840	11130	8904	7420	445.2

